

BRUNOX®
Turbo-Spray®

**KORROSIONSSCHUTZ
FÜR PROFIS**

BRUNOX® Turbo-Spray®

Korrosionsschutz, Schmiermittel, Rostlöser,
Reinigungsmittel, Kontaktspray

BRUNOX® Turbo-Spray® IX50

High-Tec-Korrosionsschutz

BRUNOX® Turbo-Spray® IX100

High-Tec-Korrosionsschutz-Versiegelung

BRUNOX® epoxy

Rostsanierungs-System

BRUNOX® Turbo-Spray®

– 5-Funktionen-Spray mit TURBOLINE –

Anwendung

- für
- Wartung
 - Reinigung
 - Reparatur
 - Produktion
 - Lagerung
 - Transport

von
Maschinen, Präzisionswerkzeugen, Halb- und Fertigfabrikaten, Fahrzeugen, Anlagen und elektrischen Apparaten aller Art.

BRUNOX® Turbo-Spray®, der einzige Multifunktions-spray mit dem Additiv TURBOLINE, garantiert eine hohe Kapillarwirkung und beste Ergiebigkeit (100 - 120 m²/l).

BRUNOX® Turbo-Spray® wird auf metallische Oberflächen gesprüht, verdrängt Wasser und schützt vor Feuchtigkeit sowie aggressiven Umwelteinflüssen wie saurer Atmosphäre, Rauchgas-Dämpfen usw.. Durch die Applikation von BRUNOX® Turbo-Spray® bildet sich ein unsichtbarer, kompakter, nicht aushärtender 1 - 2 my dicker Korrosionsschutzfilm, der verlässlich schützt.

BRUNOX® Turbo-Spray® kann problemlos mit Reinigungsmitteln (Tensiden) entfernt werden.

Wirkung

Schmiermittel

BRUNOX® Turbo-Spray® ist ein Langzeit-Schmiermittel aufgrund einer ausgewogenen Mischung von Kohlenwasserstoffen mit dem Additiv TURBOLINE.

Kriechöl / Rostlöser

BRUNOX® Turbo-Spray® ist ein Multikomponenten-Schmieröl, das eine ausgezeichnete Kriechfähigkeit hat. Aufgrund der Kapillarwirkung ist es in der Lage in feinste Haarrisse und Zwischenräume einzudringen und z.B. festsitzende Schrauben innert Kürze zu lösen. Es entfernt Flugrost und löst verhookte Mechanismen.

Korrosionsschutzmittel

BRUNOX® Turbo-Spray® garantiert für vollständigen Korrosionsschutz als auch für Hohlraumkonservierung. Der verantwortliche Kohlenwasserstoff-Mix gewährleistet sowohl einen zusammenhängenden Schutzfilm als auch die notwendige Schichtdicke, die jede Feuchtigkeit verdrängt. Er bildet einen klaren, unsichtbaren, nicht aushärtenden Film, der in den meisten Fällen nicht entfernt werden muss (Ausnahme: Lackierung). Dieser Film schützt temporär vor Korrosion (ca. 6 Monate) und wirkt schmutzabweisend.

Reinigungsmittel

BRUNOX® Turbo-Spray® unterkriecht und löst mineralischen sowie organischen Schmutz, sodass Flecken (fast) aller Art (z.B. Teer, Bremsstaub, Klebreste etc.) mühelos entfernt werden können. Es löst auch Pulver-, Blei-, Tombak- und Kupferrückstände an Waffen. Neutralisiert Handschweiß, schützt auch Aluminium, Kupfer, Messing, verchromte und galvanisierte Bleche sowie rostfreien Stahl.

Kontakt-Spray

BRUNOX® Turbo-Spray® besitzt eine sehr geringe Oberflächenspannung und eine entsprechende Adhäsion zu Metallen, sodass Kriechströme unterbunden werden und eingedrungene Feuchtigkeit sofort verdrängt wird. Die sehr hohe Durchschlagsfestigkeit ($U_0=45KV/cm$) erlaubt die Anwendung auch bei sehr empfindlichen (hochohmigen) Schaltungen. Diese Eigenschaft ist bei elektrischen Kontakten besonders nützlich, Kurzschlüsse können beseitigt und verhindert werden.

Eigenschaften

- BRUNOX® Turbo-Spray® enthält ● kein Silikon, ● kein Teflon, ● kein Graphit
BRUNOX® Turbo-Spray® beeinträchtigt nicht ● Lack, Leder, Holz, Gummi, Kunststoff und Gewebe
BRUNOX® Turbo-Spray® enthält ● nur gerade 3% Treibmittel (CO₂), d.h. 97% Wirkstoff
BRUNOX® Turbo-Spray® hat ● einen Flammpunkt von 78°C

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt.



BRUNOX® Turbo-Spray® IX 50

– High-Tec-Korrosionsschutz –

Anwendung und Wirkung

als ● belastbares Schmiermittel
● Korrosionsschutz für - Lagerung und
- Transport

von
Antrieben, Ketten, Seilzügen, Gleitbahnen, Maschinen, Präzisionswerkzeugen, Halb- und Fertigfabrikaten, Fahrzeugen, Anlagen und Apparaten aller Art.



BRUNOX® Turbo-Spray® IX 50 ist ein nicht aushärtendes Multifunktionsprodukt, das überall einsetzbar ist, wo es auf eine langwirkende Schmierung und einen verlässlichen Korrosionsschutz ankommt.

Es bildet einen sehr gleichmässigen, nicht trocknenden Korrosionsschutzfilm, der auch Ecken und Kanten vollständig bedeckt.

BRUNOX® Turbo-Spray® IX 50 schmiert auch unter enormer Flächenpressung.

BRUNOX® Turbo-Spray® IX 50 kann nach erfolgtem Schutz mit Reinigungsmitteln (Tensiden) entfernt werden.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt.

BRUNOX® Turbo-Spray® IX 100

– High-Tec-Korrosionsschutz-Versiegelung –

Anwendung und Wirkung

als ● Korrosionsschutz für - Lagerung im Freien und
(überwintern/übersommern)
- Seetransport

von
Wellen, Motoren, Stahlspulen, Ventilen, Maschinen, Präzisionswerkzeugen, Halb- und Fertigfabrikaten, Land- und Bau-Fahrzeugen, Anlagen aller Art.



BRUNOX® Turbo-Spray® IX 100 bildet eine High-Tec-Korrosionsschutz-Versiegelung für metallische Fabrikate und Maschinen bei erschwerenden Umwelteinflüssen. Es eignet sich bei korrosivster Umgebung (Salzwasser) und bei direktem Witterungseinfluss. Der wachsartige Schutzfilm wird nicht brüchig, bleibt kompakt und bildet eine perfekte hochwertige Versiegelung.

BRUNOX® Turbo-Spray® IX 100 kann nach erfolgtem Schutz mittels Test- oder Waschbenzin entfernt werden.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt.



BRUNOX® epoxy

– Rostsanierungs-System –

Anwendung und Wirkung

als ● Rostsanierer und
für ● Epoxy-Grundierung

den industriellen Unterhalt von Konstruktionen, Anlagen, Maschinen, Fahrzeugen ect., ect.

BRUNOX® epoxy ist das patentierte Rostsanierungs-System auf Epoxydharzbasis. Die cognacfarbene, klare Flüssigkeit bildet mit der neutralisierten Rostschicht einen metall-organischen Eisenkomplex. Diese sich bildende, schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Schutzschicht gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz und ist dank der Epoxydharz-Bestandteile gleichzeitig eine perfekte Grundierschicht. Es eignet sich vortrefflich für die Sanierung von Maschinen, Anlagen, Fahrzeugen. Dank seiner hohen Penetration in die Rostporen und seiner perfekten Filmbildung (keine Pinselspuren) ist eine gute Wirksamkeit und Weiterverarbeitung gewährleistet.

Lösen Rost, Fett, Schmutz sowie mit Rost unterwanderte Farbreste mittels Drahtbürste, Schleifscheibe ect. entfernen. Auf den verbleibenden Porenrost wird BRUNOX® epoxy in 2 - 3 Schichten mit Pinsel, Roller, Spritzpistole oder in mehreren Schichten aus der handlichen, FCKW-freien BRUNOX® epoxy Spraydose aufgetragen.

BRUNOX® epoxy eignet sich sehr gut zum Tauchen und Ausgießen von verschlossenen Behältern. Anschliessend muss ein Decklack appliziert werden.

Eigenschaften

BRUNOX® epoxy ist ● schwermettallfrei und ● mineralisäurefrei
BRUNOX® epoxy ist ● unbeschränkt lagerbar und ● verdünnbar mit Aceton
BRUNOX® epoxy ist ● mit handelsüblichen Decklacken und Spachteln verträglich

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Technischen Datenblatt



TECHNISCHE DATEN

Produkt	BRUNOX® Turbo-Spray 5-Funktionen-Spray	BRUNOX® Turbo-Spray IX 50 High-Tec-Korrosionsschutz	BRUNOX® Turbo-Spray IX 100 High-Tec-Korrosionsschutz- Versiegelung	BRUNOX® epoxy Rostsanierungs-System
Aussehen	klar, bläulich	olivgelblich	olivbraun	cognacfarbig
Spez. Gewicht	0,82 ± 0,02 g/cm ³	0,838 ± 0,02 g/cm ³	0,886 ± 0,044 g/cm ³	1,0 ± 0,1 kp/dm ³
Viskosität (20°C)	3 mPas	25 mPas - 120 mPas thixotrop	250 mPas - 700 mPas thixotrop	ca. 118 centistokes Spray ca. 37 centistokes
Flammpunkt	78°C	67°C	62°C	<55°C
Wärmebeständigkeit	bis 160°C kurzzeitig bis 125°C langfristig	bis 150°C kurzzeitig bis 100°C langfristig	max. 60°C	einbrennbar bei 180°C
Festpunkt	unter -50°C	unter -41°C	unter -13°C Spray unter -41°C	
pH-Wert	neutral			4 - 4,5
Filmeigenschaften	kriechend	kriechend	fließbeständig bis ca. 80°C (vertikal)	gute Kriechfähigkeit
Filmdicke	1 - 2 my	5 - 10 my	25 - 50 my	ca. 50 my mind. 2 Anstriche Spray ca. 3 Schichten
Ergiebigkeit	ca. 100 - 120 m ² /l	ca. 40 m ² /l bei 5 my	ca. 20 m ² /l bei 25 my	ca. 15 m ² /l bei 1 Anstrich
Schmierfähigkeit	über 780 kg Falex-Test	über 580 kg Falex-Test	keine	keine
Konsistenz	Film härtet nicht aus 64 mPas	Film härtet nicht aus 30'000 mPas	trockener wachsartiger Film	schwarze resistente Grundierschicht
Durchschlags- festigkeit	U _D : 45 KV eff-E _D : 182 KV eff/cm			
Festkörpergehalt				ca. 23,8% Spray ca. 16%
Trocknungszeit	Verflüchtigung der Lösungsmittel nach 2 - 4 Std. ★ abhängig von den Witterungsverhält- nissen	Verflüchtigung der Lösungsmittel nach 2 - 4 Std. ★ abhängig von den Witterungsverhält- nissen	staubtrocken nach ca. 1-2 Std. ★ durchgehär- tet nach ca. 12 Std. ★ abhängig von den Witterungsverhältnis- sen	staubtrocken nach ca. 1 Std. ★ durchgehärtet nach ca. 24 Std. ★ abhängig von den Witterungsverhältnis- sen
Korrosionsschutz- wirkung	ca. 6 Monate	ca. 12 - 18 Monate	ca. 2 Jahre	
Spezifikationen	erfüllt: Mil-C-81309 C - Type III class 1 u. 2 VV-P-216B O-W-1284B NSN 6850-00-050- 0659 USDA class H2	erfüllt: Norwegian Maritime Directorate A- 30869/84 NSN 8030-25-100- 4662 USDA class H2	erfüllt: Mil-C-16173 D class 4 NSN 8030-17-039- 7214	
Gebindegrößen	Spray 100 ml, 300 ml, 400 ml Kanister 5 l u. 20 l	Spray 400 ml Kanister 5 l u. 20 l	Spray 300 ml Kanister 5 l u. 20 l	Spray 150 ml, 400 ml, Dosen 30 ml, 100 ml, 1000 ml, Kanister 5 kg

Die in der Produktebeschreibung aufgeführten Informationen sind nach unseren besten Kenntnissen wahrheitsgetreu und zuverlässig wiedergegeben und stützen sich auf den heutigen Stand unseres Wissens. Je nach Sorgfalt und Verarbeitung, auf die wir keinen Einfluss haben, sind die Werte mit Streuungen behaftet. Unsere Garantieverpflichtung beschränkt sich daher auf die Qualität der gelieferten Ware.